

HL 50 HXLE



MOTOPOMPA DIESEL PER ACQUE CORROSIVE

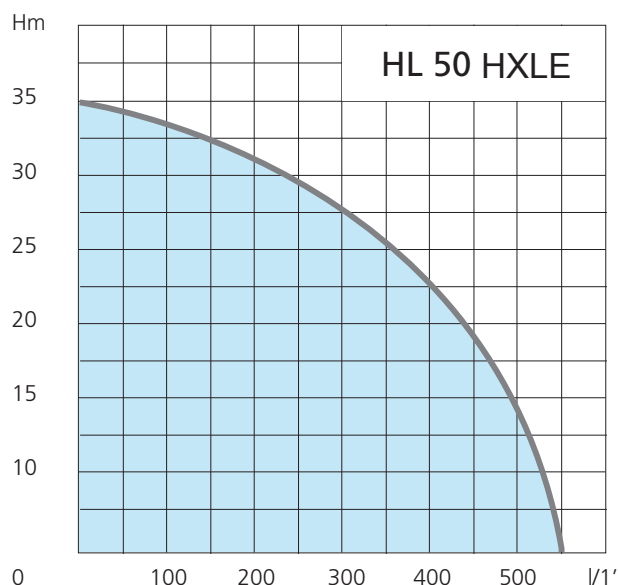
Motopompa centrifuga Diesel, con girante e corpo pompa in plastica PA 66, caratterizzata da un'alta resistenza all'usura e non infiammabile, adatta per liquidi aggressivi e acque marine con la presenza di piccoli solidi. Particolarmente adatta per l'approvvigionamento e la distribuzione di acque pulite e chiare dove non è possibile un collegamento elettrico.

Dotata di avviamento elettrico a batteria e autoavvolgente.

DIESEL ENGINE PUMP FOR CORROSIVE WATER

Diesel centrifugal motor pump, with impeller and pump body in plastic PA 66, characterized by a high wear resistance and non-flammable, suitable for aggressive liquids and marine waters with the presence of small solids. Particularly suitable for the supply and distribution of clean and clear water where an electrical connection is not possible.

Equipped with electric and battery recoil start.



Aspirazione mandata Suction delivery	Giri / min r.p.m.	Portata max. Delivery max.	Prevalenza max. Head max.	Altezza aspirazione Suction depth	Potenza motore Motor power	Carburante Fuel	Capacità serbatoio Tank Capacity	Avviamento Start system	Dimensioni Dimensions	Peso Weight
mm	r.p.m.	l/1'	m	m	hp	type	lt	type	mm	kg
50 (2")	3600	550	35	7	6 (HL 178)	Diesel	12,5	manuale - elettrico recoil - electric	590 x 498 x 682	63